



alamaalsolutions.com

2026

الفهرس

مقدمة	01.
من نحن	02.
نشاطنا و ماذا نفعل	03.
التحديات	04.
حلولنا المبتكرة	05.
التأثير الإيجابي	06.
نظم التحكم بالروائح	07.
المقارنة وطريقة التحويل	08.
خدماتنا المتكاملة	09.
خطوط الإنتاج والمنتجات النهائية	10.
تحليل السوق	11.
أهدافنا الاستراتيجية	13.
لماذا تختار الأمال سليوشنس	16.

شركة الأمال للحلول البيئية والصناعية

مقدمة

يتمثل نشاطنا في تأسيس وإدارة مصانع لمعالجة المخلفات الحيوانية الناتجة عن المسالخ ومزارع الدواجن، بهدف تحويل هذه المخلفات إلى منتجات آمنة وذات قيمة اقتصادية مضافة، مع الالتزام التام بالأنظمة والاشتراطات المعمول بها.

تقوم حلول الشركة على جمع مخلفات المسالخ ومزارع الدواجن (مثل: الأحشاء، العظام، الدهون، الدم، والريش وزرق الدجاج) من منشآت مرخصة، ثم نقلها إلى المصنع ضمن اشتراطات السلامة الحيوية، ومعالجتها حرارياً وضغطها وفق معايير فنية معتمدة، بما يضمن القضاء على الملوثات الميكروبية ومسببات الأمراض، ثم فصل الدهون وتجفيف المواد الصلبة وطحنها لإنتاج مسحوق بروتيني (مثل: مسحوق لحم وعظم، مسحوق ريش، مسحوق دم) يمكن توجيهه للاستخدام في صناعة الأعلاف أو وفق ما تجيزه أنظمة وزارة الزراعة، وكذلك لإنتاج أسمدة عضوية تستعمل في السوق المحلي والأسواق العالمية

شركة الأمال للحلول البيئية والصناعية

المتخصصون في إدارة ومعالجة مخلفات مزارع الدواجن والمسالخ

من نحن

تتخصص شركة الأمال للحلول البيئية في تقديم حلول بيئية وصناعية متكاملة لقطاع الدواجن والمسالخ، بهدف مساعدة الشركات على التخلص الآمن والمستدام من المخلفات العضوية وتحويلها إلى منتجات ذات قيمة اقتصادية.

نعمل كشريك استراتيجي لشركات الدواجن والمسالخ من خلال توفير الحلول الفنية والتشغيلية التي تضمن:

01. الالتزام بالاشتراطات البيئية
02. تحسين الأداء التشغيلي
03. تقليل التكاليف التشغيلية
04. تحقيق عوائد إضافية من المنتجات النهائية
05. التخلص من المخلفات بطريقة مستدامة وآمنة وتحويلها الي منتجات ذات قيمة مضافة
06. الحصول على شهادة تحليل بإعتماد المرجع التنظيمي الأساسي في المملكة العربية السعودية وهو الهيئة العامة للغذاء والدواء (SFDA).
07. الالتزام بنظم الاستدامة في سلاسل الغذاء والزراعة الصادرة عن منظمة الأغذية والزراعة الدولية FAO/SAFA وشهادات ISO 14001 للإدارة البيئية و ISO 22000 لسلامة الغذاء والالتزام بالتقييم البيئي وفق إرشادات IFC/World Bank والجهات المحلية.

نشاطنا و ماذا نفعل

01. المساهمة في تقليل الأثر البيئي للمخلفات الحيوانية عن طريق معالجتها بدلاً من حرقها ورميها أو طمرها بطرق تقليدية.
02. تعظيم الاستفادة من الموارد عبر إنتاج مواد أولية ذات قيمة لصناعة الأعلاف و الأسمدة أو أي استخدامات أخرى يُسمح بها نظاماً.
03. الالتزام بتطبيق أنظمة وممارسات السلامة الحيوية، وضبط الجودة، وتتبع مصادر المواد الخام، بما يتوافق مع الأنظمة واللوائح التنفيذية المعمول بها.

تكون مشاريع الشركة منسجمة مع توجهات المملكة نحو:

- تعزيز الاستدامة البيئية
- دعم الاقتصاد الدائري.
- تقليل التلوث الناتج عن المخلفات العضوية.

كما يحقق المشروع أثراً بيئياً مباشراً يتمثل في:

- تقليل النفايات الحيوية بنسبة تصل إلى ١٠٪.
- الحد من التلوث البيئي والمائي.
- تقليل انبعاثات الغازات الصارة.
- تحسين مستوى الصحة العامة.



التحديات والمشاكل القائمة

كيف كان يتم التخلص من مخلفات المسالخ
والهداجن سابقاً؟

01.

دفن المخلفات في التربة أو مكبات
النفايات.

المشاكل المترتبة عن الدفن:

- تلوث المياه الجوفية.
- انبعاث غاز الميثان (غاز احتباس حراري قوي).
- انتشار الروائح والحشرات.
- خطر انتقال الأمراض.

02.

الحرق المباشر للمخلفات بدون
استرجاع قيمة.

المشاكل المترتبة عن الحرق:

- انبعاث غازات ضارة CO₂، ديوكسينات.
- تكلفة طاقة عالية.
- فقدان كامل للقيمة الاقتصادية.

03.

الرمي العشوائي في الأراضي
المفتوحة والمجاري المائية.

المشاكل المترتبة عن الرمي
العشوائي:

- تلوث شديد للمياه.
- تهديد للصحة العامة.
- روائح قوية جداً.

حلولنا المبتكرة

ببساطة نحول المخلفات إلى منتجات مفيدة
بدل التخلص منها.

المخرجات:

- دهون: وقود / صناعة.
- مسحوق لحم وعظم: أعلاف وأسمدة / صناعات.
- دم الذبائح: تستعمل في أعلاف الأسماك.
- أحشاء الذبائح: أعلاف وأسمدة / صناعات.
- فضلات الأعلاف في أحشاء الذبائح: أسمدة عضوية.
- ريش الدواجن: أعلاف وأسمدة.
- زرق الدجاج: سماد عضوي.
- مياه معالجة: صالحة للزراعة.
- تحول مالي: تحويل النفايات من عبء وتكلفة بيئية علي العميل الي مصدر دخل وارباح إضافية

التأثير الإيجابي لمصانع تحويل مخلفات المسالخ على البيئة

تعتبر مصانع تحويل مخلفات المسالخ و الدواجن حلاً بيئي
متقدماً مقارنة بالطرق التقليدية للتخلص منها.

التأثيرات الإيجابية الخمسة الأساسية المصادق عليها:

- 01. تقليل النفايات بشكل هائل:** تحويل ١٠٠٪ من المخلفات الحيوية اليومية إلى منتجات ومواد خام مفيدة بدلاً من التخلص منها.
- 02. حماية الموارد والمياه الجوفية:** منع دفن النفايات والقضاء على مخاطر تسرب الملوثات إلى التربة والمياه.
- 03. الحد من الغازات الدفيئة:** تقليل انبعاثات الميثان وثنائي أكسيد الكربون والملوثات الناتجة عن الحرق أو الدفن التقليدي والمساهمة في الحفاظ على الغلاف الجوي.
- 04. دعم الاقتصاد الدائري والأخضر:** إعادة استخدام النفايات كمواد أولية للصناعات الزراعية والكيميائية وإنتاج الأعلاف والأسمدة.
- 05. الحد من الأمراض والأوبئة:** التعقيم والمعالجة الحرارية المتقدمة تقضي بفعالية كاملة على البكتيريا والفيروسات والمسببة للأمراض.



نظم التحكم بالروائح ومعالجة مياه الصرف

منظومة متطورة للتحكم في الروائح ومعالجتها وفق أعلى المعايير البيئية:

01. وحدات سيكلونات لفصل الشوائب العالقة عن الغازات المنبعثة.
02. مكثفات مغلقة كمرحلة أولى لتكثيف الأبخرة والحرارة.
03. مكثفات مفتوحة لتتمة معالجة الغازات وإزالة الروائح لضمان خروج هواء نظيف تماماً للمحيط الخارجي.

معالجة مياه الصرف والتكثيف والأمن الحيوي:

01. **منع المياه في صالات الإنتاج:** الاعتماد على التعقيم الجاف بـ"مئات الكالسيوم" بدلاً من المياه، لمنع تكوّن البيئات الرطبة الحاضنة للبكتيريا.
02. **معالجة مياه الصرف:** المياه الناتجة عن الطبخ والتجفيف تكون معقمة بيولوجياً، ويُعاد تدويرها لاستخدامها في الري والزراعة أو مزارع الأسماك بعد ضبط درجة الحموضة.

مقارنة مباشرة بين الطرق السابقة للتخلص من النفايات وطريقة التحويل

قارن بنفسك كيف نحدث الفارق الجذري في التعامل مع المخلفات والفضلات:

العامل	التلوث البيئي	الروائح	انبعاثات الغازات	المخاطر الصحية	الاستفادة من المخلفات
الطرق التقليدية	عالي جداً	عالية	عالية	عالية	معدومة تماماً وتمثل هدر للموارد وتكلفة طاقة عالية
مشروعنا لتدوير المخلفات	لا يوجد	لا توجد	لا يوجد	لا توجد	نعم بإعادة الاستخدام

خدماتنا المتكاملة

03.

التشغيل والصيانة المتكاملة

نتولى تشغيل وإدارة وصيانة خطوط المعالجة نيابة عن العميل لضمان جودة المنتج النهائي وضمان بيعه

02.

استكمال وتطوير الخطوط القائمة

للشركات التي تمتلك حلولاً جزئية أو خطوطاً غير مكتملة.

01.

توريد وتشغيل خطوط المعالجة المتكاملة

نقوم بتوفير وتصميم وتركيب وتشغيل خطوط معالجة مخلفات الدواجن والمسالخ للشركات التي لا تمتلك حلولاً قائمة.

مما يتيح للعميل

- التركيز على نشاطه الأساسي.
- خفض تكاليف التشغيل.
- ضمان استمرارية الإنتاج.
- تحسين الأداء والاعتمادية.
- سرعة البيع دون الحاجة لتخزين المنتجات.

نقوم بـ

- تقييم الوضع الحالي.
- تحديد نقاط الاختناق.
- توريد المعدات الناقصة.
- رفع الكفاءة التشغيلية.
- تحسين جودة المنتجات النهائية.
- شراء المنتجات النهائية

يشمل ذلك

- الدراسات الفنية.
- التوريد والتكيب.
- التشغيل التجريبي والتجاري.
- إدارة وتشغيل مصانع معالجة النفايات.
- شراء المنتجات النهائية

خطوط الإنتاج والمنتجات

خط معالجة مسالخ الانعام والدواجن

مدخلاته:

مخلفات المسالخ من أحشاء وجلود وعظام وريش ورؤس وأرجل الناتجة عن الذبح.

مخرجاته:

١. مسحوق اللحم والعظم: بروتين ومعادن مركزة لصناعة الأعلاف الحيوانية.

٢. مسحوق الريش المعالج: بروتين مهضوم وغني بالكالسيوم ناتج عن الطبخ تحت الضغط العالي.

٣. مسحوق الدم: بروتين عالي الجودة يدخل كعنصر أساسي في أعلاف الأسماك.

٤. الدهون الحيوانية: تستخدم في صناعات الصابون، والوقود الحيوي.



خطوط الإنتاج والمنتجات

خط إعادة تدوير فضلات ومخلفات الدواجن الحية

مدخلاته:

زرق الطيور والفضلات العضوية من مزارع التربية

مخرجاته:

١. أسمدة عضوية (Pellets): حبيبات معقمة خالية من الروائح وبذور الأعشاب ترفع خصوبة التربة.

٢. سماد عضوي معدني متكامل: ابتكار يدمج الزرق المعالج بالجبس الفوسفاتي لمعالجة ملوحة وقلوية التربة وتثبيت النيتروجين.



المنتجات النهائية

نقوم بمعالجة المخلفات وتحويلها إلى منتجات قابلة للتسويق مثل:

01. الأسمدة العضوية المحسنة.
02. الكمبوست العضوي.
03. منتجات ناتجة عن معالجة مخلفات المسالخ والمداجن من أهمها البروتين المستعمل في علف الأسماك بنسب عالية.
04. مواد أولية للاستخدامات الزراعية والصناعية.
05. كما يمكن لشركة الأمال للحلول البيئية شراء المنتجات النهائية وفقاً لاتفاقيات تجارية مناسبة.

تحليل السوق

نمو قطاع الدواجن والمسالخ يولد مخلفات هائلة، بالتوازي مع زيادة الطلب على الأعلاف والأسمدة والدهون.

طلب ضخم ومتنامي:

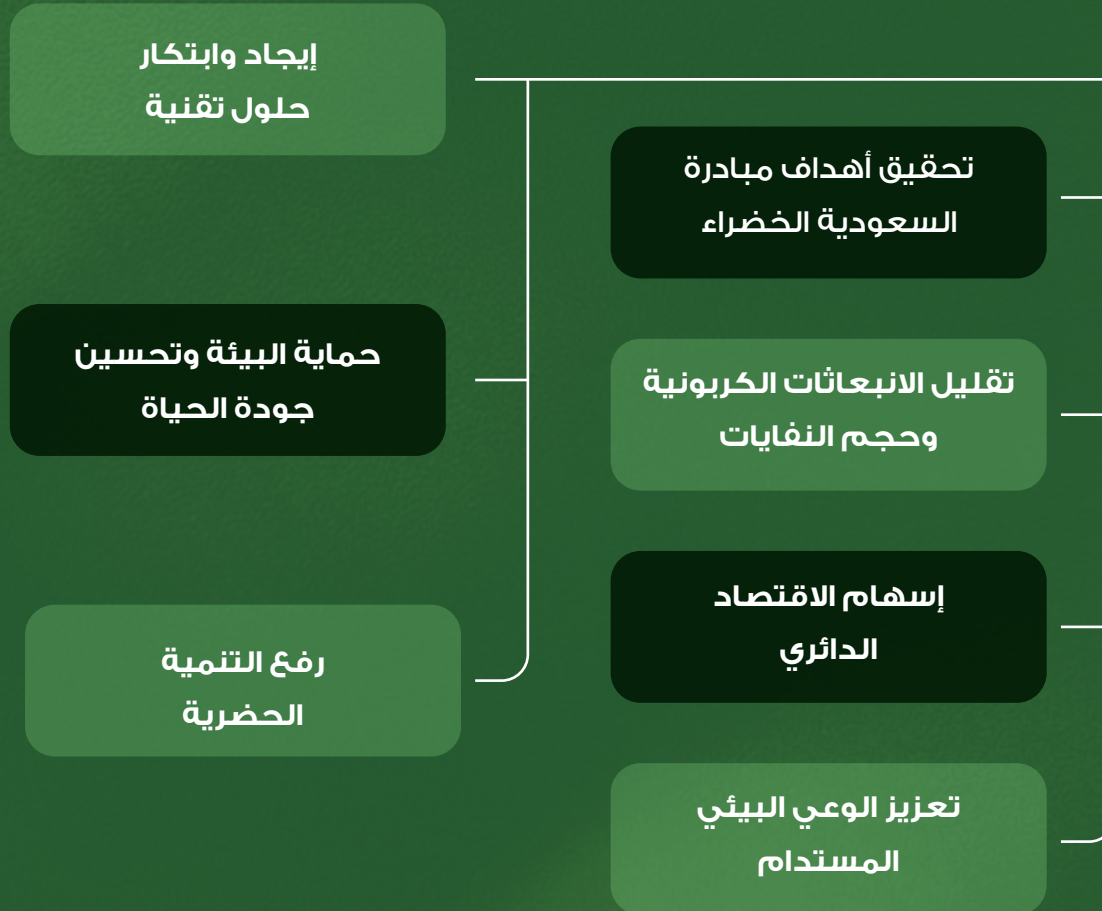
تسهيلات ودعم مستمر من وزارة البيئة والزراعة للمشاريع التي تساهم في تنظيم إدارة النفايات.

تشجيع حكومي كبير:

فجوة سوقية كبيرة بسبب عدم استغلال هذه المخلفات حيويًا واقتصاديًا بالشكل الأمثل.

فرصة استثمارية غير مستغلة:

أهدافنا الاستراتيجية والوطنية لتحقيق الاستدامة وحماية البيئة



لماذا تختار الأمال سوليوشنس

01. خبرة متخصصة في قطاع دواجن ومسالخ الأنعام
02. حلول هندسية وتشغيلية متكاملة
03. نموذج شراكة مرن حسب احتياجات العميل
04. فريق فني وتشغيلي متخصص
05. التركيز على الاستدامة والامتثال البيئي
06. إمكانية شراء المنتجات النهائية من العميل
07. تحويل مركز التكلفة إلى مصدر دخل

مجموعة الأمال

خبرات متنوعة... وإرث من الثقة

تُعد شركة الأمال للحلول البيئية والصناعية إحدى شركات مجموعة الأمال، وهي مجموعة أعمال تضم شركات متخصصة وخبرات متكاملة في مجالات الهندسة، والمقاولات، والحلول الصناعية، والتسويق، والتمثيل التجاري، بما يمكنها من تقديم حلول متكاملة للقطاعين الحكومي والخاص وفق أعلى معايير الجودة والتميز.

قطاعات أعمال المجموعة

01.

الحلول البيئية والصناعية

شركة الأمال للحلول البيئية والصناعية

متخصصة في تطوير وتشغيل وإدارة مرافق معالجة المخلفات الحيوانية، وتقديم حلول متكاملة لإعادة التدوير والاستدامة البيئية.

02.

التسويق والاتصال المؤسسي

شركة Metrik للتسويق والاتصال المؤسسي

متخصصة في التسويق، وبناء العلامات التجارية، وإدارة المعارض، والاتصال المؤسسي، مع سجل من التعاون مع نخبة من العلامات التجارية المحلية والعالمية.

03.

الهندسة والمقاولات

خبرات متخصصة تشمل:

مقاولات أنظمة التكييف (HVAC).
مقاولات كهربائية معتمدة من شركة سيمنز.
تركيب وصيانة مولدات الجهد العالي.
تنفيذ وتجهيز المعارض التجارية.
تنفيذ أنظمة السلامة والتكييف.
تشغيل وصيانة المرافق والمنشآت.

04.

المشاريع الحكومية والمؤسسية

تم تنفيذ مشاريع متعددة لصالح جهات حكومية ومؤسسات كبرى، من أبرزها:

- مشاريع خدمات الإعاشة الحكومية.
- مشاريع الأمن العام والقوات الخاصة.
- مشاريع الحج والعمرة.
- مشاريع مكافحة المخدرات.
- مشاريع رئاسة أمن الدولة.
- تنفيذ عقود حكومية سنوية.

05.

المشاريع الصحية

تنفيذ حلول هندسية وتشغيلية للمرافق الصحية، ومن أبرز المشاريع:

- مستشفى الدكتور سليمان الحبيب.
- المستشفى السعودي الألماني.

06.

التمثيل التجاري

تمثيل وتسويق عدد من العلامات التجارية والشركات العالمية داخل المملكة العربية السعودية، وبناء شراكات تجارية في قطاعات الأغذية، والمنتجات الاستهلاكية، والحلول الصناعية.

خبرات تهتد عبر قطاعات متعددة



التمثيل التجاري
للعلامات التجارية
العالمية



تنفيذ وتجهيز
المعارض



تجهيز وتشغيل
وصيانة المرافق



أنظمة التكييف
والكهرباء والسلامة



مشاريع
المستشفيات
والمرافق الصحية



المشاريع الحكومية
والمؤسسية

شركاء النجاح

من خلال شركة متريك، إحدى شركات مجموعة الأمال، نفخر بالتعاون مع نخبة من العلامات التجارية المحلية والعالمية.

بعض العلامات التجارية التي تشرفنا بالتعاون معها

stc



Johnson & Johnson

Medtronic



Booking.com



Kellogg's

BRAUN

KENWOOD



dyson



OTIS

Glashütte
ORIGINAL

J*D
JAQUET DROZ

KRYOLAN
PROFESSIONAL MAKE-UP
MAKE-UP IS A SCIENCE

KAEC
مدينة الملك عبدالله الاقتصادية



SANOFI

Loacker

TAS'HEEL
finance



شريككم في الاستدامة وتحويل المخلفات إلى قيمة اقتصادية

تساعد شركات الدواجن والمسالخ على التخلص من المخلفات
بطريقة آمنة ومستدامة مع تحقيق قيمة اقتصادية مضافة

ALAMAAL Company for Environmental & Industrial Solutions

INTRO

Our operations involve establishing and managing processing plants for animal waste—sourced from slaughterhouses and poultry farms—to transform it into safe products with added economic value, all while strictly adhering to applicable regulations and requirements.

The company's solution model entails collecting waste (such as viscera, bones, fat, blood, feathers, and poultry manure) from licensed facilities and transporting it to the plant under strict biosecurity protocols. The material undergoes thermal and pressure processing in accordance with approved technical standards to eliminate microbial contaminants and pathogens. Subsequently, fats are separated, and the solid matter is dried and ground to produce protein powders (such as meat and bone meal, feather meal, and blood meal) suitable for use in the animal feed industry—subject to Ministry of Agriculture regulations—as well as organic fertilizers for both local and global markets.

ALAMAAL Company for Environmental & Industrial Solutions

Specialized in the management and treatment of poultry farm and slaughterhouse waste.

We are an industrial and environmental company specialized in recycling and treating bio-waste generated from the poultry sector and livestock slaughterhouses in the Kingdom of Saudi Arabia. We provide safe and sustainable solutions for organic waste disposal and transformation into high economic value products, in accordance with the circular economy concept. We also adopt the latest treatment technologies and operate according to the highest environmental and health standards to ensure operational efficiency, resource protection, and biosecurity.

We act as a strategic partner to poultry companies by providing technical and operational solutions that ensure:

- 01.** Compliance with environmental regulations
- 02.** Improved operational performance
- 03.** Reduced operational costs
- 04.** Generation of additional returns from end products
- 05.** Sustainable and safe waste disposal
- 06.** Certified analytical testing in accordance with the Saudi Food and Drug Authority (SFDA), the Kingdom's primary regulatory authority.
- 07.** Committed to sustainable food and agriculture practices aligned with the FAO SAFA framework, ISO 14001 Environmental Management, ISO 22000 Food Safety Management, and environmental assessment guidelines issued by the IFC/World Bank and relevant local authorities.

Our Activity & What We Do

01. Contributing to the reduction of the environmental impact of animal waste by processing it, rather than disposing of it via traditional dumping or landfilling.
02. Maximizing resource utilization by producing valuable raw materials for the animal feed industry or other legally permitted applications.
03. Committing to the implementation of biosecurity and quality control protocols, as well as raw material traceability, in compliance with applicable laws and executive regulations.

The company's projects align with the Kingdom's initiatives to:

- Enhance environmental sustainability
- Support the circular economy.
- Reduce pollution caused by organic waste.

The project also achieves a direct environmental impact, including:

- Reducing organic waste by up to %100.
- Improving public health.
- Reducing harmful gas emissions.
- Curbing environmental and water pollution.



Challenges & Crises

How were slaughterhouse and poultry farm waste products disposed?



01.

Burying waste in the soil or in landfills.

Problems associated with:

- Groundwater contamination.
- Methane emissions (a potent greenhouse gas).
- Spread of odors and insects.
- Risk of disease transmission.

02.

Direct incineration of waste without value recovery.

Problems associated with incineration:

- Emission of harmful gases (CO₂, dioxins).
- High energy costs.
- Total loss of economic value.

03.

Indiscriminate dumping in open areas and waterways.

Problems resulting from indiscriminate dumping:

- Severe water pollution.
- Threat to public health.
- Very strong odors.

The Innovative Solution from Our Company

What do the waste-to-energy plants associated with the solutions you provide actually do?

It simply transforms waste into useful products instead of discarding it.

Outputs:

- Fats: Fuel / Industrial use.
- Meat and bone meal: Animal feed / Industrial use.
- Slaughterhouse blood: Used in fish feed.
- Slaughterhouse viscera: Animal feed / Industrial use.
- Feed residue from viscera: Organic fertilizers.
- Poultry feathers: Animal feed (calcium source).
- Chicken manure: Organic fertilizer.
- Treated water: Suitable for agriculture.
- Financial transformation: Turning waste previously an environmental burden into a source of income and additional profit.





The positive impact of slaughterhouse waste processing plants on the environment.

Slaughterhouse waste processing plants are considered an advanced environmental solution compared to traditional disposal methods.

Five key validated positive impacts:

- 01.** Massive waste reduction: Converting %95–90 of daily organic waste into useful products and raw materials instead of discarding it.
- 02.** Protecting resources and groundwater: Preventing landfilling and eliminating the risk of pollutants leakage into the soil and water.
- 03.** Reducing greenhouse gases: Lowering emissions of methane, carbon dioxide, with incineration or conventional landfilling.
- 04.** Supporting the circular and green economy: Repurposing waste as feedstock for agricultural and chemical industries.
- 05.** Mitigating diseases and epidemics: Advanced sterilization and heat treatment processes effectively eliminate bacteria, viruses, and pathogens.

Odor Control and Wastewater Treatment Systems

An advanced system for odor control and treatment in accordance with the highest environmental standards:

- 01.** Cyclone units to separate suspended impurities from emitted gases.
- 02.** Closed condensers serving as a first stage to condense vapors and recover heat.
- 03.** Open condensers for further gas treatment and odor removal, ensuring the discharge of completely clean air into the surrounding environment.

Wastewater Treatment, Condensation, and Biosecurity:

- 01.** Eliminating water use in production halls: Relying on dry sanitization using calcium hydroxide instead of water to prevent the formation of moist environments.
- 02.** Wastewater treatment: Water generated from cooking and drying processes is biologically sterile; after pH adjustment, it is recycled for use in irrigation, agriculture, or fish farming.

A direct comparison between the previous waste disposal methods and the conversion method.

How we make a fundamental difference in waste management:

Factor	Environmental pollution	Scents	Gas emissions	Health Risks	Waste Utilization
Traditional Methods	Very high	High	High	High	Non-existent; this represents a waste of resources and high energy costs.
Our Waste Recycling Project	None	None	None	None	Yes, through reuse.

Integrated Services



01.

Supply and Operation of Integrated Processing Lines

We provide, design, install, and operate processing lines for poultry and slaughterhouse waste for companies that do not currently have existing solutions.

This includes:

- Technical studies.
- Supply and installation.
- Pilot and commercial operation.
- Management and operation of waste processing plants.



02.

Completion and Upgrading of Existing Lines

For companies with partial solutions or incomplete production lines.

We:

- Assess the current situation.
- Identify bottlenecks.
- Supply missing equipment.
- Enhance operational efficiency.
- Improve the quality of final products.



03.

Integrated Operations and Maintenance

We handle the operation, management, and maintenance of processing lines on behalf of the client to ensure the quality of the final product and guarantee its sale.

This enables the client to:

- Focus on their core business.
- Reduce operating costs.
- Ensure production continuity.
- Improve performance and reliability.
- Facilitate rapid sales without the need for product storage.

Production Lines & Products

Livestock and Poultry Slaughterhouse Processing Line

Inputs:

Slaughterhouse by-products—including viscera, hides, bones, and feathers—resulting from the slaughtering process.

Outputs:

1. Meat, bone, meal: Concentrated protein and minerals for animal feed production.
2. Feather meal: Highly digestible, calcium-rich protein produced via high-pressure cooking.
3. Blood meal: High-quality protein used as a key ingredient in fish feed.
4. Animal fats: Used in the soap, chemical, and biofuel industries.





Production Lines & Products

Live poultry waste recycling line

Inputs:

Bird droppings and organic waste from breeding farms.

Outputs:

1. Sterilized organic fertilizers (pellets): Odor-free, weed-seed-free sterilized granules that enhance soil fertility.

2. Integrated organic-mineral fertilizer: An innovative product combining treated droppings with phosphogypsum to address soil salinity and alkalinity while fixing nitrogen.

Finished products

We process waste and convert it into marketable products, such as:

01. Enhanced organic fertilizers.
02. Organic compost.
03. Products derived from the processing of slaughterhouse waste—most notably high-protein material used in fish feed.
04. Raw materials for agricultural and industrial applications.
05. Al-Amal Environmental Solutions Company can also purchase finished products under suitable commercial agreements.

Market Analysis

Huge and growing demand:

The growth of the poultry sector generates massive amounts of waste, alongside rising demand for feed, fertilizers, and fats.

Significant government encouragement:

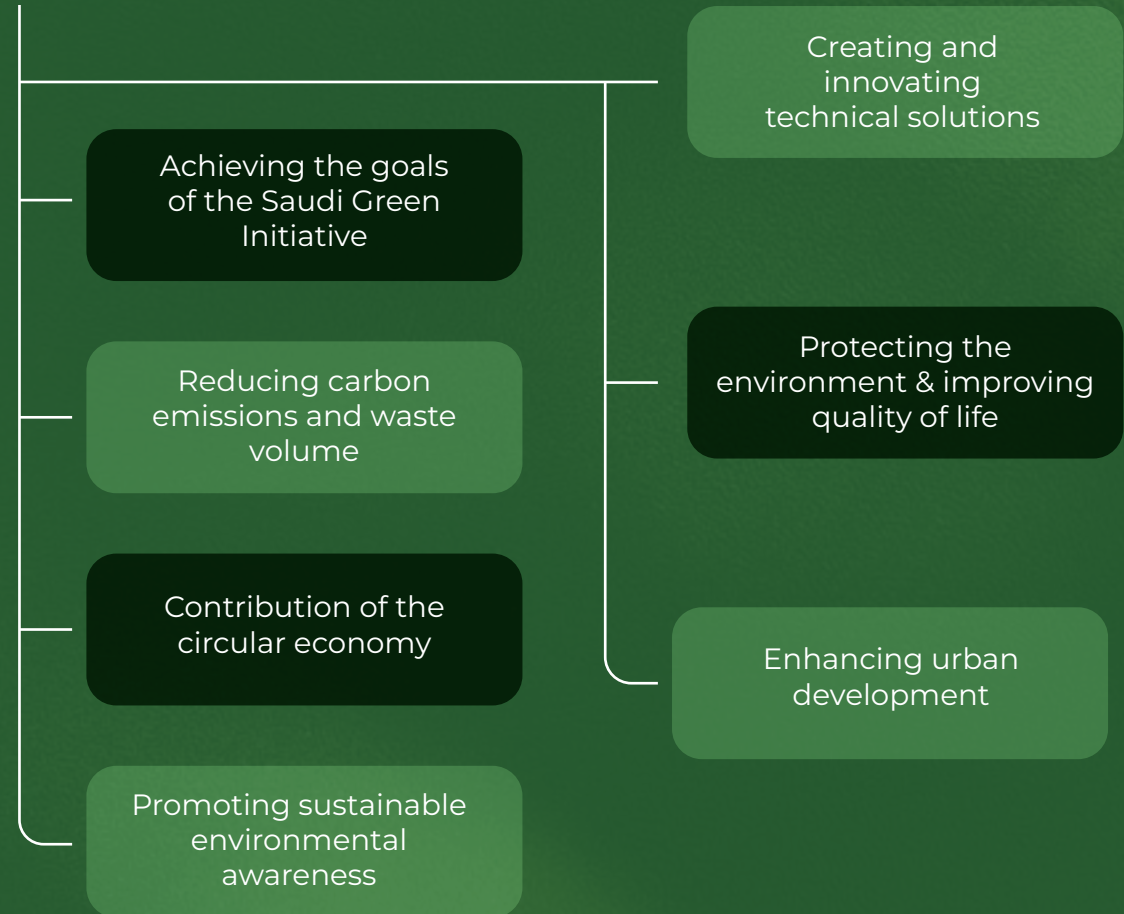
Ongoing support and facilitation from the Ministries of Environment and Agriculture for projects that contribute to organizing waste management.

An untapped investment opportunity:

A significant market gap exists due to the failure to optimally utilize these residues—both biologically and economically.



Our goals for achieving sustainability & protecting the environment.



Why Choose ALAMAAL Solutions?

Specialized expertise in the poultry and livestock sector. **01.**

02. Integrated engineering and operational solutions

Flexible partnership model tailored to client needs. **03.**

04. A specialized technical and operational team

Focusing on sustainability and environmental compliance **05.**

06. The option to purchase finished products from the customer.

Transforming a cost center into a revenue source. **07.**

AL AMAAL Group

Diversified Expertise. One Trusted Legacy.

AL AMAAL Environmental & Industrial Solutions is part of AL AMAAL Group, a diversified business group bringing together specialized companies across engineering, contracting, industrial solutions, marketing, and commercial representation, delivering integrated solutions to both public and private sectors with the highest standards of quality and excellence.

Our Business Sectors

01.

Environmental & Industrial Solutions

AL AMAAL
Environmental &
Industrial Solutions

Integrated solutions for animal waste processing, recycling, and environmental sustainability.

02.

Marketing & Corporate Communications

Metrik Marketing & Communications

Marketing, branding, exhibition management, and corporate communications solutions.

03.

Engineering & Contracting

Specialized expertise in:

- HVAC contracting.
- Siemens-certified electrical contracting.
- High-voltage generator installation & maintenance.
- Exhibition fit-out.
- Fire protection & HVAC systems.
- Facility operation & maintenance.

04.

Government & Institutional Projects

Extensive experience in:

- Government catering services.
- Public Security & Special Forces projects.
- Hajj & Umrah projects.
- Anti-Narcotics projects.
- State Security Presidency projects.
- Annual government contracts.

05.

Healthcare Projects

Engineering and operational solutions for:

- Dr. Sulaiman Al Habib Hospital.
- Saudi German Hospital.

06.

Commercial Representation

Representing international brands and building strategic partnerships across the Kingdom of Saudi Arabia.

Extensive Expertise Across Diverse Sectors



Government &
Institutional Projects



Healthcare &
Hospital Projects



HVAC, Electrical & Fire
Protection Systems



Facility Operation
& Maintenance



Exhibition Design
& Fit-Out



Commercial
Representation
of International Brands

Trusted by Leading Brands

Supporting businesses through strategic marketing, branding, exhibitions, and integrated communication solutions delivered by Metrik, a member of AL AMAAL Group

The logo for STC (Saudi Telecom Company) in purple lowercase letters.The Johnson & Johnson logo in a red script font.The Medtronic logo in blue sans-serif font.The Booking.com logo in blue sans-serif font.The Kellogg's logo in a red script font.The BRAUN logo in bold black sans-serif font.The KENWOOD logo in black sans-serif font.The dyson logo in black lowercase sans-serif font.The OTIS logo in blue sans-serif font.The Glashütte ORIGINAL logo, featuring the word "Glashütte" in a script font above "ORIGINAL".The J* D JAQUET DROZ logo, featuring "J* D" above "JAQUET DROZ".



Your Sustainability Partner Transforming Waste into Economic Value

It helps poultry companies and slaughterhouses dispose of waste in a safe and sustainable manner while generating added economic value.

